

1010

所 長	課 長	工 務 官	係 長	監 督 職 員

## 材 料 承 諾 願

平成 10 年 月 日

監 督 職 員 殿

請負者 東急建設株式会社  
現場代理人 島村正明



下記の通り関係書類を提出しますので承諾願います。

記

1. 工 事 名 両総農業水利事業 南部幹線用水路その15工事
2. 材 料 名 機側操作盤の変更

1010-05-016

南部幹線用水路その15工事








関東農政局 両総農業水利事業建設所 殿

両総農業水利事業 南部幹線用水路その15工事

# 御承認願図

(機側操作盤関係)

・本書ご確認の上、 年 月 日迄にご返却下さいます様お願い申し上げます。

			承認	審査	担当	作成	
A	客先指定 (AC100V受動機)		  				
記号	変更内容	日付	捺印				
株式会社 <b>クボタ</b>			票番	S-184472		REV A	1 / 2

# 図 面 目 録

製作番号 48-A633

No.	名称 図面番号	図面名称	備考
(020)	機側操作盤 EA 1面		
	SS-184472 A	製作仕様書	
	3N-001434	操作系統図	
	3N-001433	動作フロー図	
	3H-224791A	単線結線図	
	3N-001435	機側操作盤製作標準(1)	
	3N-001436	機側操作盤製作標準(2)	
	3H-224494 A	機側操作盤外形図	
	3H-224495 A	器具配置図	
	3H-224496 A	部品表	
	3H-224497 A	端子配列図	
	3H-224498 A	展開接続図(1/6)	
	3H-224499 A	展開接続図(2/6)	
	3H-224500	展開接続図(3/6)	
	3H-224501	展開接続図(4/6)	
	3H-224502	展開接続図(5/6)	
	3H-224503	展開接続図(6/6)	

盤名 製作数 制御対象	称 数 弁	機側操作盤 1面 パワライ弁
寸法	幅 奥行 高さ	800mm(屋根幅含まず) 600mm 1750mm
構造	形状 扉 窓 ドアストップ ハンドル キー	屋外自立型 前面 有 有 タキゲン A-1140-1-1 NO.200
材質	箱 扉	鋼板製 2.3t 鋼板製 3.2t
塗装	内面 外面	メラミン焼付塗装 マンセル5Y7/1 半つや メラミン焼付塗装 マンセル5Y7/1 半つや
電源	供給電源	AC200V 50Hz 三相 AC100V 50Hz 単相
検査	外観構造検査 耐電圧試験 シーケンス試験	実施 実施(社内試験) 実施(社内試験)
予備品 他	予備品 基礎ボルト ; M16(SUS304) 補助レール ; 表示灯 ; (LED灯) 補修用塗料 ; (マンセル5Y7/1、刷毛付き)	4組 10% 20% 1缶
特記	(1)将来、盤は移設可能ですが、CT等、モータ容量にあわせ交換必要な場合があります。 (2)テレメータは取付スペースのみを空けておきます。 (3)テレメータ取付スペースのため、御打ち合わせ時より盤を高さ方向に100mm大きくしています。	



				承認	審査	担当	作成
A	電源変更						
記号	変更内容	日付	捺印				
株式会社 <b>クボタ</b>				票番	SS-184472A		1 / 1

来歴 CAREER

符号 MARKS	改訂理由 ALTERATION	日付 DATE	担当 DESIGNED BY	承認 APPROVED BY
△				
△				
△				
△				
△				

接点信号  
開 停止 閉

遠方盤

PB  
開 停止 閉

DS  
機側 遠方

機側 遠方

機側操作盤

ハンドル開閉操作

手動 自動  
電動操作機

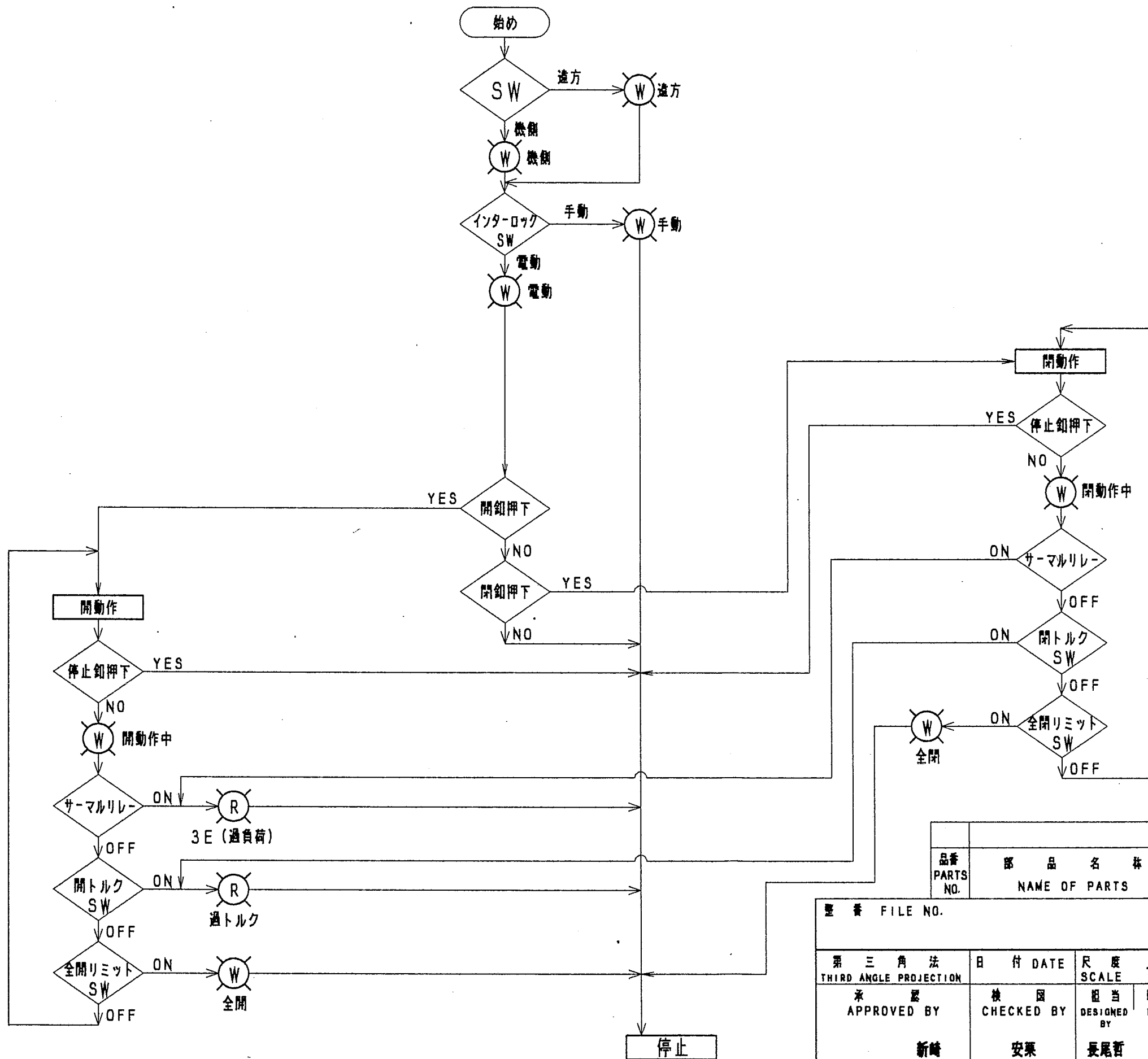


制御弁

品番 PARTS NO.	部品名称 NAME OF PARTS	材料 MATERIAL	個数 NO. REQD	備 REMARKS

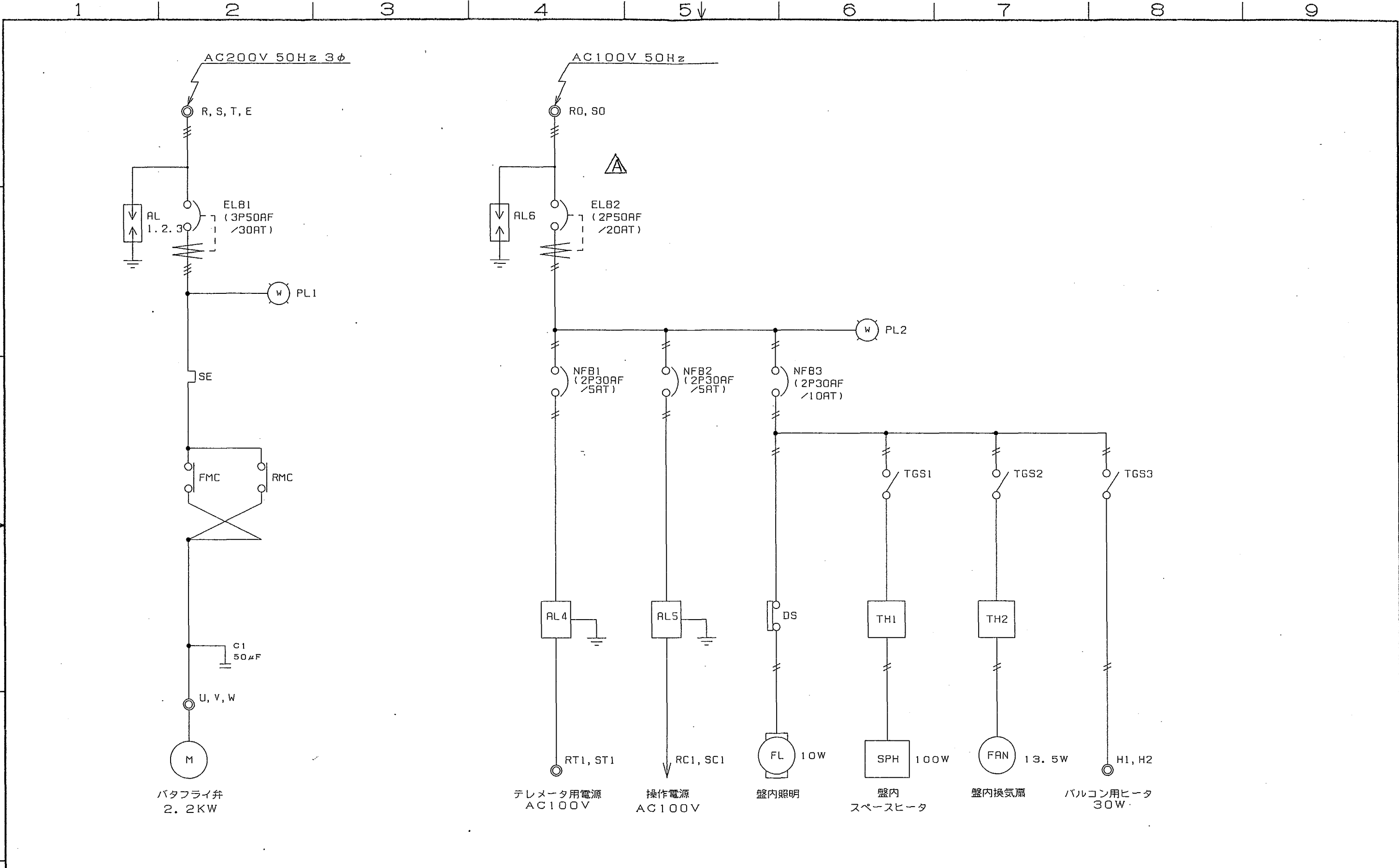
製 番 FILE NO.		製 番 ORDER NO. 48-A633-020		
第 三 角 法 THIRD ANGLE PROJECTION	日 付 DATE	尺 度 SCALE	形 式 TYPE	所 属 所属
承 認 APPROVED BY	検 査 CHECKED BY	担 当 DESIGNED BY	製 図 DRAWN BY	入 先 CUSTOMER
新 崎	安 果	長 尾 哲	石 丸	図 名 TITLE 操作系統図
KUBOTA Corporation			図 番 DWG. NO.	3N-001434

符号 MARKS	改訂理由 ALTERATION	日付 DATE	担当 DESIGNED BY	承認 APPROVED BY
△				
△				
△				
△				



品番 PARTS NO.	部品名称 NAME OF PARTS	材料 MATERIAL	個数 NO. REED	備 REMARKS

製 番 FILE NO.		製 番 ORDER NO. 48-A633-020		
第 三 角 法 THIRD ANGLE PROJECTION	日 付 DATE	尺 度 SCALE	形 式 TYPE	所 属 バ技術
承 認 APPROVED BY 新崎	検 図 CHECKED BY 安栗	担 当 DESIGNED BY 長尾哲	製 図 DRAWN BY 石丸	図 名 TITLE 動作フロー図
KUBOTA Corporation			図 番 DWG. NO. 3N-001433	△



バタフライ弁  
2.2KW

テレメータ用電源  
AC100V

操作電源  
AC100V

盤内照明  
10W

盤内  
スペースヒータ  
100W

盤内換気扇  
13.5W

バルコン用ヒータ  
30W

△	符号	改訂理由	日付	担当	承認	整番 FILE NO.	三角法	日付 DATE	尺度 SCALE	形式 TYPE	納入先 CUSTOMER	所属
	△	来歴 CAREER	製番 ORDER NO.				承認	承認	検図	担当	製図	関東農政局 両総農業水利事業建設所 殿
△	符号	マイクロ撮影	年月日	48-A633-020			KUBOTA Corporation			図名 TITLE	図番 DWG. NO	
										単線結線図	3H-224791	

1. 準拠規格

この仕様書に記載のない事項は、下記の規格等に準拠するものとします。

日本工業規格 (JIS)

日本電気工業会標準規格 (JEM)

電気規格調査会標準規格 (JEC)

建設大臣官房官庁営繕部監修 電気設備工事共通仕様書

2. 使用鋼板

項目	標準	特記事項
箱本体	ボンデ鋼板 2.3mm	
表面厚	ボンデ鋼板 3.2mm	
小 厚	ボンデ鋼板 3.2mm	
屋根	ボンデ鋼板 3.2mm	
中 板	ボンデ鋼板 2.3mm	
底 板	ボンデ鋼板 2.3mm	
内 厚	ボンデ鋼板 2.3mm	

3. 塗 装

項目	標準	特記事項
塗装仕様	メラミン焼き付け	
塗 装 厚	半 艶	
塗 装 厚	屋 外	外 面 80μm以上
		内 面 40μm以上
	屋 内	外 面 60μm以上
		内 面 40μm以上
塗 装 色	内 面 マンセル 5Y7/1	
	外 面 マンセル 5Y7/1	

4. 色 彩

項目	標準	特記事項
計器枠	マンセル N1.5	
表示灯枠	マンセル N1.5	
継電器枠	マンセル N1.5	
一般用操作開閉器取手	マンセル N1.5	
非常用操作開閉器取手	マンセル 7.5R4.5/14	

5. 使用電線

項目	標準	特記事項
高圧主回路	KIP	
低圧主回路	IV	
交流制御回路	IV	
直流制御回路	IV	
PT. CT2次回路	IV	
工業計器回路	KIV	
接地回路	IV	

6. 電線サイズ

項目	標準	特記事項
高圧主回路電線	配線図中記入	
低圧主回路電線	3.5mm <sup>2</sup> 以上	
交流制御回路電線	1.25mm <sup>2</sup>	
直流制御回路電線	1.25mm <sup>2</sup>	
PT. CT2次回路電線	2.0mm <sup>2</sup>	
工業計器回路	0.75mm <sup>2</sup> 以上	
接地回路	2mm <sup>2</sup>	

7. 電線被覆色別

項目	標準	特記事項
高圧主回路	黒色	
低圧主回路	———	黄色
直流主回路	———	黄色
交流制御回路	黄色	
直流制御回路	———	黄色
PT. CT2次回路	黄色	
工業計器回路	黒、白、赤、黄色	
接地回路	緑色	

8. 相、極性色別方法

項目	標準	特記事項
裸導体	無し	
高圧主回路電線	ビニールテープ	
低圧主回路電線	ビニールキャップ	
交流制御回路電線	無し	
直流制御回路電線	無し	
PT. CT2次回路電線	無し	

9. 主回路導体、電線の端末色別

項目	標準	特記事項	
主 回 路	三相交流回路	第1相	赤
		第2相	白
		第3相	青
		零相及び中性相	黒
	单相交流回路	第1相	赤
		第2相	青
		中性相	黒
	直流回路	正 極	赤
		負 極	青
	接 地 回 路		緑
制 御 回 路 PT. CT 2次回路	三相交流回路	第1相	無し
		第2相	無し
		第3相	無し
		中性相	無し
	单相交流回路	第1相	無し
		第2相	無し
		中性相	無し
	直流回路	正 極	無し
		負 極	無し
		中性極	無し
接 地 回 路		無し	

来 歴 CAREER

符号 MARKS	改 訂 理 由 ALTERATION	日 付 DATE	担 当 DESIGNED BY	承認 APPROVED BY
△				
△				
△				
△				

品番 PARTS NO.	部 品 名 称 NAME OF PARTS	材 料 MATERIAL	個 数 NO. REQD	備 考 REMARKS
-----------------	--------------------------	-----------------	-----------------	----------------

製 書 FILE NO.		製 書 ORDER NO.		
		48-A633-020		
第 三 角 法 THIRD ANGLE PROJECTION	日 付 DATE	尺 度 SCALE	形 式 TYPE	納 入 先 CUSTOMER
承 認 APPROVED BY	検 図 CHECKED BY	担 当 DESIGNED BY	製 図 DRAWN BY	所 属 P&T
新 崎	安 栗	長 尾 哲	石 丸	
因 名 TITLE				
機 側 操 作 盤 製 作 基 準 (1)				
因 番 DWG. NO.			3N-001435	

KUBOTA Corporation



10. 配線方式

項目	標準	特記事項
盤内、扉	ダクト及びビインシュロック束線	
盤内-扉間渡り	ホックチューブ	
盤間渡り	ホックチューブ	

11. 圧着端子

項目	標準	特記事項
形状	主回路	丸孔裸圧着端子
	制御回路	丸孔裸圧着端子
	PT、CT2次回路	丸孔裸圧着端子
	工業計器回路	丸孔裸圧着端子

12. 制御回路線番

項目	標準	特記事項
線番表示材	マークチューブ印字	
チューブ色、印字色	白色に黒色印字	

13. 接続導体

項目	標準	特記事項
材質	銅	
処理	鉛メッキ	
塗装	無し	
絶縁	無し	
配置	JEM1134	

14. 端子台

項目	標準	特記事項
端子番号	配線図中線番印字	
予備端子数	10%以上	
カバー	ポリカーボネイト透明	
サービス 圧着端子	主回路	無し
	制御回路	無し

15. 盤内取付付属品

項目	標準	特記事項
内部照明灯	10W蛍光灯(ドアスイッチ)	
コンセント	アース付	
スペースヒータ	100V、100W	
換気ファン	有り	
除湿器	無し	
電話ジャック	無し	

16. 盤名称銘板

項目	標準	特記事項
材質	アクリル樹脂	
地色	白地	
文字色	黒文字	
文字	丸ゴシック	
彫刻	裏	
照光方式	非照光	
取付	貼り付け	

17. 用途銘板

項目	標準	特記事項
材質	アクリル樹脂	
地色	白地	
文字色	一般用	黒文字
	非常用	赤文字
文字	丸ゴシック	
彫刻	裏	
取付	盤表面	貼り付け
	盤内部	貼り付け

18. 予備品

項目	標準	特記事項
ヒューズエレメント	現要数の100%	
ランプ	LED	現要数の20%以上最低1個
	白熱球	現要数の100%
補助リレー	現要数の20%以上最低1個	
タイマー	現要数の20%以上最低1個	

来歴 CAREER

符号 MARKS	改訂理由 ALTERATION	日付 DATE	担当 DESIGNED BY	承認 APPROVED BY
△				
△				
△				
△				
△				

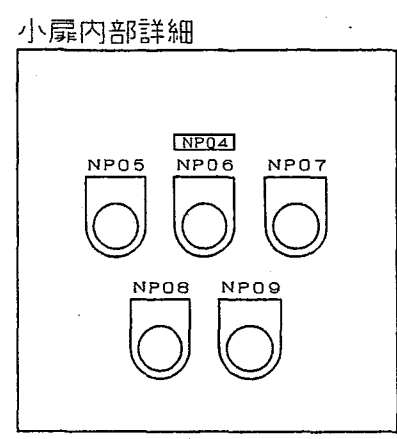
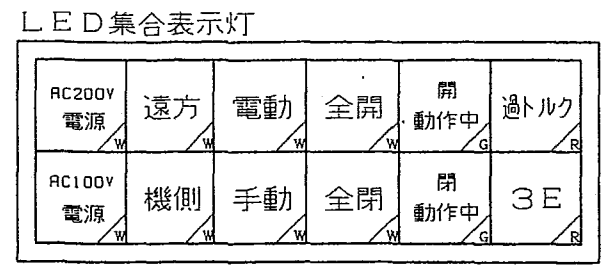
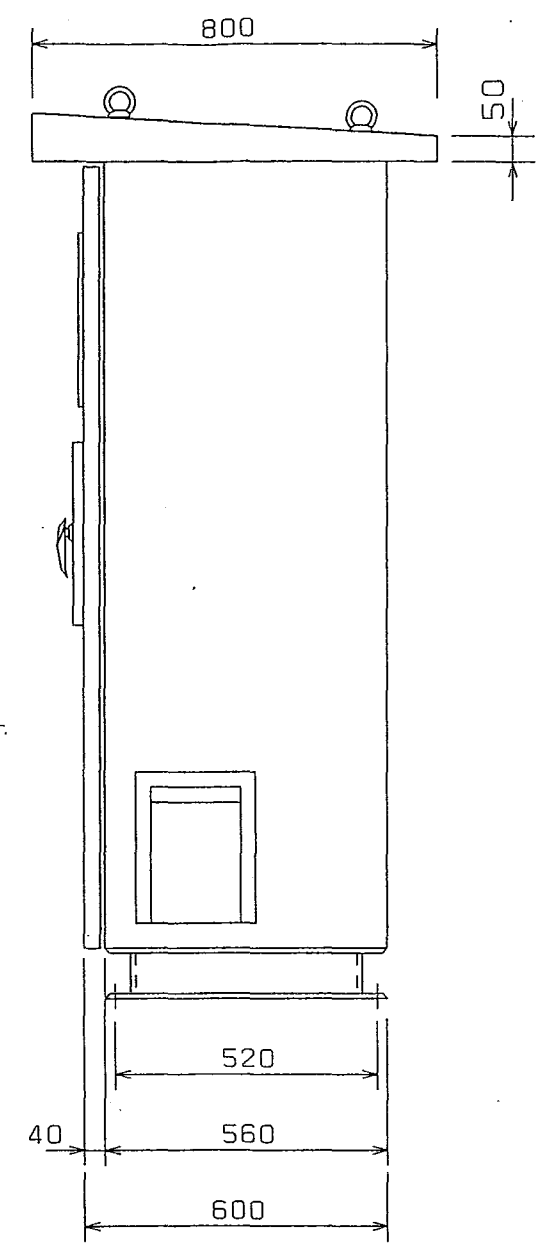
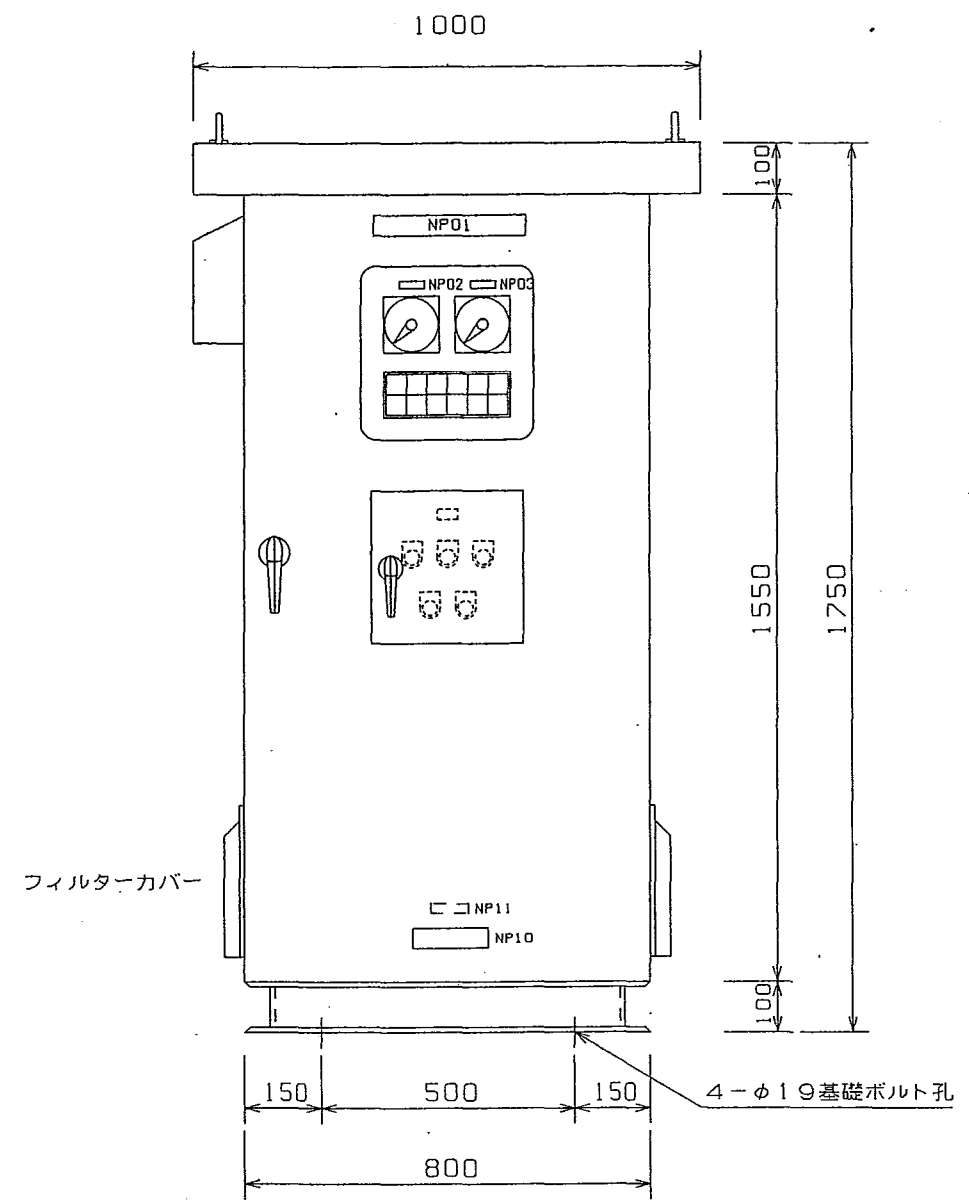
19. 付属品

項目	標準	特記事項
補修塗料	5Y7/1 1缶	
筆	1本	
ハンドルキー	NO. 200 1式	
基礎ボルト	M16 (SUS304) 4組	
予備品箱	1個	

品番 PARTS NO.	部品名称 NAME OF PARTS	材料 MATERIAL	個数 NO. REOD	備 REMARKS
-----------------	-----------------------	----------------	----------------	--------------

製番 FILE NO.		製番 ORDER NO.		
		48-A633-020		
第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	日付 DATE	尺度 SCALE	形式 TYPE	輸入先 CUSTOMER
承認 APPROVED BY	検閲 CHECKED BY	担当 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	所属 バ技術
新崎	安栗	長尾哲	石丸	図名 TITLE
機側操作盤製作基準(2)				図番 DWG. NO.
KUBOTA Corporation				3N-001436 △

1 2 3 4 5 6 7 8 9



名称板

NO	形状	記入文字
NP01	300 50	制水弁機側操作盤
NP02	40 10	開度計
NP03	40 10	電流計
NP04	40 20	機側操作
NP05	φ30	開
NP06	φ30	停止
NP07	φ30	閉
NP08	φ30	故障復帰
NP09	φ30	ランプテスト
NP10	150 40	株式会社クボタ
NP11	75 20	製造年月/製作番号

盤形式	屋外自立閉鎖型前面扉付
盤材質	鋼板製 本体2.3t 扉3.2t
塗装色	外面：マンセル5Y7/1 内面：マンセル5Y7/1

△	名称・仕様の変更	△	承認	△	承認	△	承認	△	承認	△	承認
△	符号	改訂理由	日付	担当	承認	製番 FILE NO.					
△	来歴 CAREER					製番 ORDER NO. 48-A633-020					
△	符号	マイクロ撮影	年月日								

三角法 承認	日付 DATE 検図	尺度 SCALE 1/15 担当 製図	形式 TYPE	納入先 CUSTOMER 関東農政局 面給農業水利事業建設所	所属 殿 バ設
			図名 TITLE 機側操作盤外形図		
KUBOTA Corporation			図番 DWG. NO 3H-224494		

1 2 3 4 5 6 7 8 9

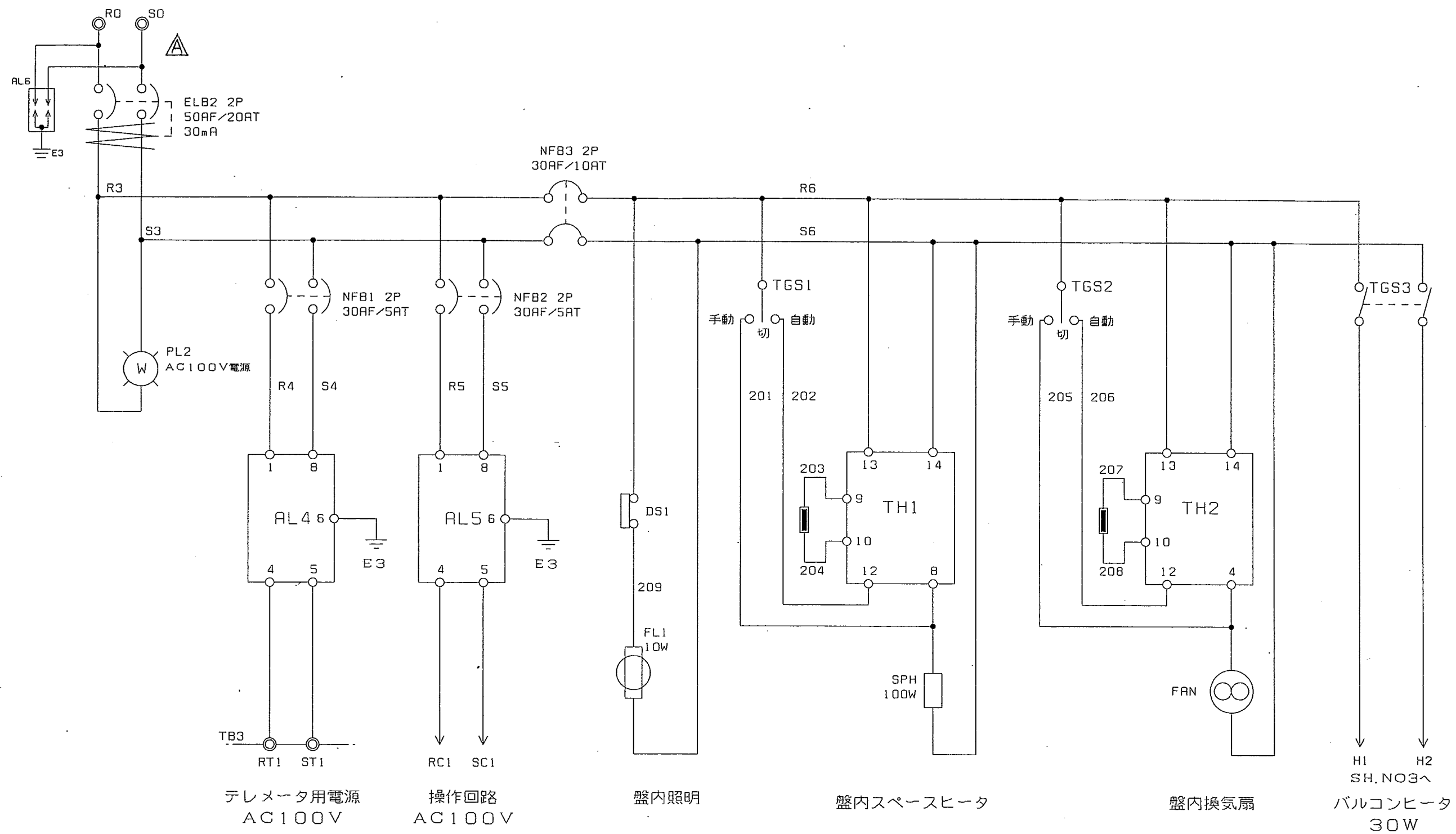








201 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37



テレメータ用電源  
AC100V

操作回路  
AC100V

盤内照明

盤内スペースヒータ

盤内換気扇

バルコンヒータ  
30W

SH. No.  
02

△	AC100V受電			整番 FILE NO.
△	符号	改訂理由	日付	担当 承認
△	来歴 CAREER			製番 ORDER NO.
符号	マイクロ撮影	年月日	48-A633-020	

三角法 承認	日付 DATE 検図	尺度 SCALE. 担当 製図	形式 TYPE 納入先 CUSTOMER 関東農政局 両総農業水利事業建設所 殿	所属 バ設
			図名 TITLE 展開接続図(2/6)	
KUBOTA Corporation			図番 DWG. NO 3H-224499	

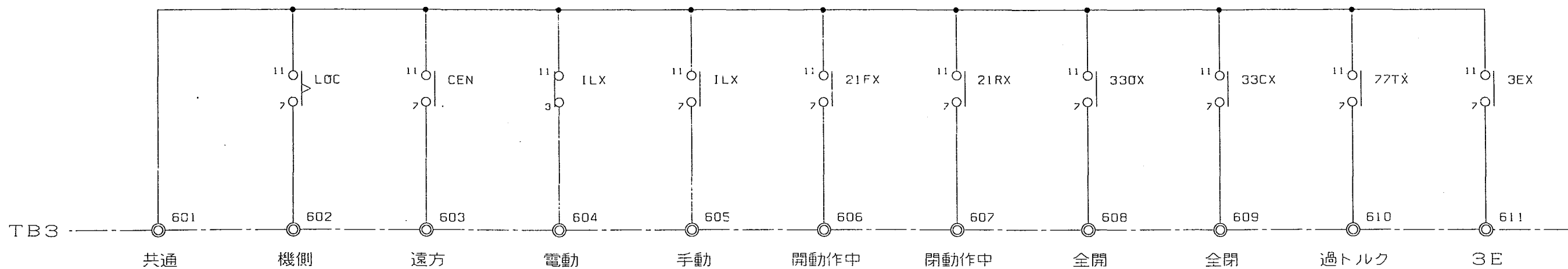
1 2 3 4 5 6 7 8 9







1 2 3 4 5 6 7 8 9  
 601 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37



(テレメータへ)

SH. No.  
06

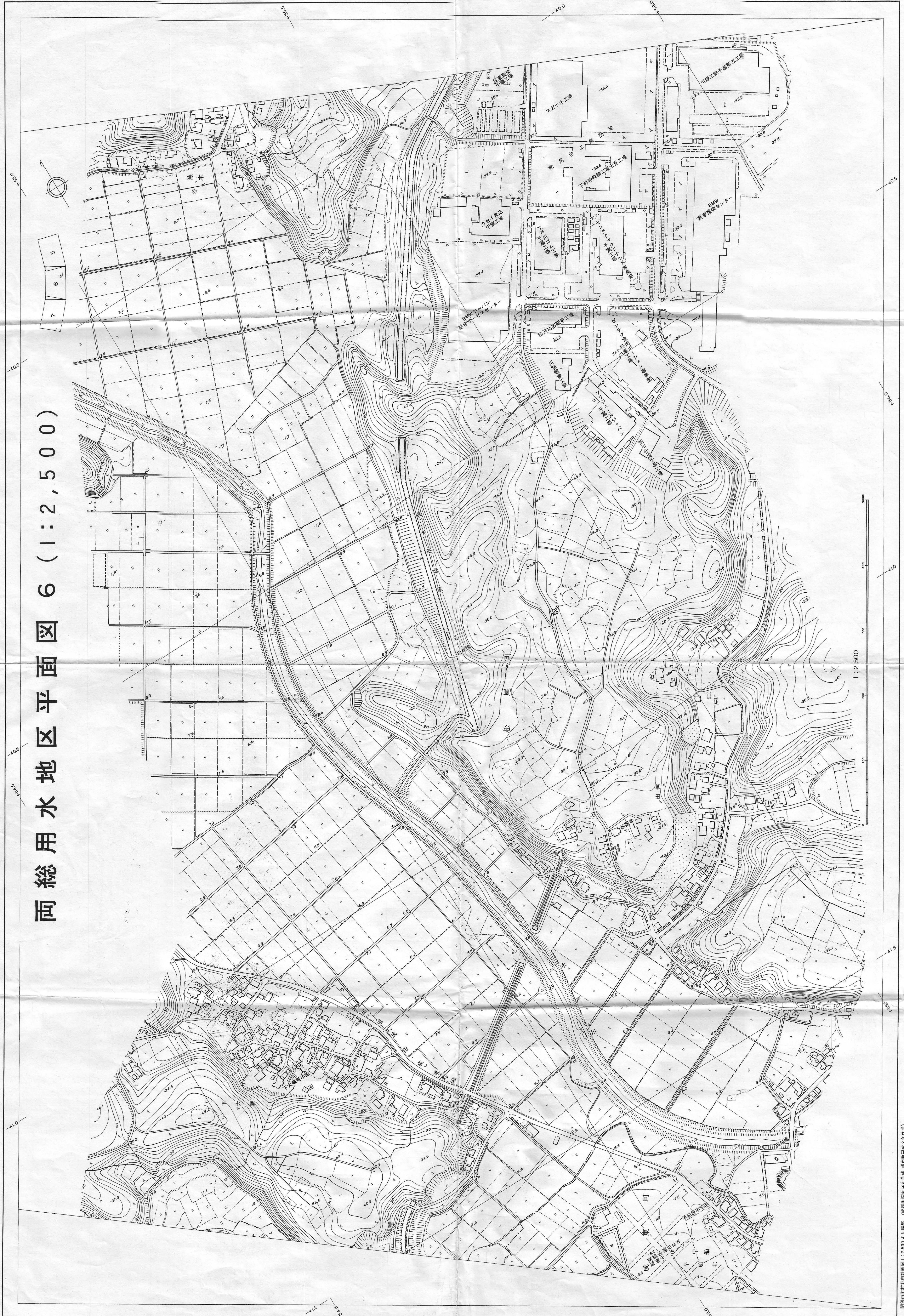
三角法	日付 DATE	尺度 SCALE	形式 TYPE	納入先 CUSTOMER	所属
承認	検図	担当 製図	関東農政局 両総農業水利事業建設所 殿		バ設
			図名 TITLE		
			展開接続図 (6/6)		
製番 ORDER NO.			図番 DWG. NO		
48-A633-020			3H-224503		
KUBOTA Corporation					

△	符号	改訂理由	日付	担当	承認	整番 FILE NO.
△	来歴 CAREER	製番 ORDER NO.				
△	符号	48-A633-020				

符号 マイクロ撮影 年 月 日

1 2 3 4 5 6 7 8 9

両総用水地区平面図 6 (1:2,500)



千葉県北部計画図 1:2,500 (1955年作成) (千葉県北部計画図 2号作図) 平成 5 年 1 月撮影空写真より修正